

**Resumen:**

El pasado día 21 de octubre, se constituyó oficialmente el "Consejo Técnico Asesor" del Centro de Nuevas Tecnologías y Procesos Alimentarios (CENTA-IRTA). El acto, celebrado en Monells (Girona) con una primera reunión, representó el punto de partida en la búsqueda de nuevas fórmulas de competitividad transversal para las empresas que forman el patronato de esta fundación.

Filtrar por esta etiqueta: [irta](#), [centa](#),

**Contenido:**

Concebida como herramienta de trabajo, la primera reunión del Consejo Técnico Asesor del CENTA-IRTA se focalizó en dar un nuevo impulso a la innovación de la fundación.

A raíz del carácter intersectorial de este grupo de trabajo, formado por los responsables de I + D de las firmas que forman el patronato de este centro de investigación, el objetivo fue el de poner las bases para desarrollar nuevas sinergias entre las empresas.

Próximamente, estas pondrán en marcha nuevos proyectos de forma conjunta, compartiendo experiencias y conocimiento en ámbitos tan diferentes del sector agroalimentario.

"La creación del Consejo Técnico Asesor nació con la perspectiva de añadir valor al espíritu de iniciativa y de innovación propio de nuestra organización", afirmó Juan Manuel Albacete, gerente del CENTA-IRTA, que forma parte de la red Tecnio, creada para potenciar la tecnología diferencial, la innovación empresarial y la excelencia en Cataluña. "Cada tres meses, nos reuniremos para dar continuidad a un proyecto que debe funcionar como plataforma que optimice los esfuerzos y multiplique la competitividad de cada empresa representada en el Consejo".

La primera reunión del Consejo Técnico Asesor contó con los representantes de los miembros del patronato de la fundación CENTA-IRTA, organismo que incluye un tejido empresarial capaz de generar 7.000 millones de euros y más de 30.000 puestos de trabajo.

A la reunión, asistieron: Sr. Fernando Solano, Director I + D + i de Consorcio de Jabugo de Agrolimen, Sr. Miguel Arán, Director de Desarrollo de Negocio del Área Agroalimentaria de Applus; Sr. Jordi Bernardo, Director Técnico Industrial de Casademont; Sr. Agustín Montserrat, Director I + D de Danone; Sra. Mónica Gassiot, Responsable de I + D de Espuña; Sra. Elena Freixas, Directora de Calidad de Frit Ravich, Sra. Jaume Solà, R & D Research Manager de Gallina Blanca Star; Sr. Lorenzo Freixanet, Director del Departamento de Inteligencia de Metalquímica, Sra. Carole Toneles, Directora de Aplicaciones de NC-Hyperbaric; Sr. Miquel Bonet, Regulatory Affairs Manager de Nestlé; Sr. Jaume Planella, Director de I + D + i de Noel; Sra. Montse Rivero, Directora General Científica de Laboratorios Ordesa; Sr. Carlos Nin, Director de I+D de Panrico-Donuts, Sr. Carlos Lapenya, Sales Manager Food Solutions Península Ibérica de Sealedair-Cryovac.

Más información aquí: [http://www.irta.cat/es-ES/RIT/Noticies/Paginas/Consell\\_Asesor\\_CENTA.aspx](http://www.irta.cat/es-ES/RIT/Noticies/Paginas/Consell_Asesor_CENTA.aspx)